



Γαλάτσι 11 /07/2023
Αριθ. Πρωτ. 1977

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΟΣ & ΑΘΛΗΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΔΗΜΟΥ ΓΑΛΑΤΣΙΟΥ
«ΒΑΣΙΛΗΣ ΠΑΠΑΔΙΟΝΥΣΙΟΥ»**

Τμήμα : Αθλητικών προγραμμάτων
και εκδηλώσεων
Ταχ. Δ/ση : Αρχιμήδους 2 & Ιπποκράτους
Ταχ.Κώδ. : 11146
Τηλέφωνο : 2132055356 – 2132055372
E-mail : polat@galatsi.gr

ΘΕΜΑ: Τεχνική έκθεση για την προμήθεια τροφίμων για τη διοργάνωση του αθλητικού προγράμματος Camp του Ν.Π.Δ.Δ. «Πολιτιστικός και Αθλητικός Οργανισμός Δήμου Γαλατσίου – Βασίλης Παπαδιονυσίου» για τα έτη 2024 έως 2026.

Έτοιμα Γεύματα

Θα περιλαμβάνουν:

α) ένα σάντουιτς το οποίο θα αλλάζει ώστε να μην είναι το ίδιο καθημερινά.

- Ψωμάκι ή αραβική πίτα, α' ποιότητας, 80-120 gr.
- Τυρί τύπου Ένταμ ή τυρί φέτα 30-60 gr.
- Ζαμπόν ή γαλοπούλα 25 gr.
- Πολτός ελιάς 3 gr.
- Φέτα τομάτας 40 gr

Τα παραπάνω είδη θα είναι φρεσκοκομμένα, χωρίς σημάδια αλλοίωσης και γευστικά ικανοποιητικά. Επίσης θα είναι άριστης ποιότητας, της ημέρας και από αγνά, ελληνικά, φρέσκα υλικά. Θα μεταφέρονται συσκευασμένα αεροστεγώς ώστε να μην αλλοιώνονται.

Η φέτα τομάτας 40 gr και τα φρούτα εποχής τα οποία θα είναι νεκταρίνια ή μπανάνες ή ροδάκινα ή βερίκοκα θα είναι α' ποιότητας, ελληνικής προέλευσης και παραγωγής, πρόσφατης συλλογής, ακέραια, υγιή και χωρίς ίχνη προσβολών από έντομα ή άλλα παράσιτα και ασθένειες χωρίς μώλωπες, αλλοιώσεις και ζημιές από παγετό. Καθαρά, απαλλαγμένα από χρώμα και ορατά ίχνη λιπασμάτων ή φυτοφαρμάκων. Θα πρέπει να είναι τόσο ώριμα ώστε να αντέχουν στην μεταφορά και να ανταποκρίνονται στις ανάγκες της κατανάλωσης. Να μην εμφανίζουν αλλοίωση της σύστασή τους και των οργανοληπτικών τους χαρακτήρων. Να μην έχουν υγρασία πέρα από το επιτρεπτό όριο.

Σε κάθε ατομική συσκευασία θα αναγράφεται η ημερομηνία συσκευασίας και λήξεως όχι μεγαλύτερης των 5 ημερών.

β) ένα φυσικό χυμό φρούτων ανάμικτο (μέχρι 4 φρούτα, το ένα εκ των οποίων θα είναι πορτοκάλι, και τα υπόλοιπα μπορεί να είναι βύσσινο, ή βερίκοκο, ή ροδάκινο ή μήλο ή αχλάδι ή φράουλα ή μανταρίνι) με 100% χυμό (χωρίς πρόσθετη ζάχαρη) σε ατομική συσκευασία 250 ml ή ένα φρούτο εποχής, το οποίο μπορεί να αλλάζει ώστε να μην είναι το ίδιο καθημερινά.

Τα χορηγούμενα είδη διατροφής θα είναι ελληνικής παραγωγής και σύμφωνα με τις διατροφικές συνήθειες των παιδιών.

Η μεταφορά των προϊόντων θα γίνεται με μεταφορικά μέσα καθαρά και απολυμασμένα.

Τα προϊόντα και η διακίνησή τους θα είναι σύμφωνα με τους όρους που αναφέρονται στον Κώδικα Τροφίμων και Ποτών και Αντικειμένων Κοινής Χρήσης, τις ισχύουσες κτηνιατρικές, υγειονομικές και κοινοτικές διατάξεις καθώς και τους κανονισμούς Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων.

Για ότι δεν προβλέπεται από τον Κώδικα Τροφίμων και Ποτών θα ισχύουν οι εκάστοτε Αγορανομικές και Υγειονομικές διατάξεις.

β) Ο φυσικός χυμός θα πρέπει να είναι απλός ή ανάμικτος, από ένα έως τέσσερα φρούτα, ένα εκ των οποίων θα είναι πορτοκάλι και τα υπόλοιπα μπορεί να είναι μήλο, αχλάδι, βερίκοκο, ροδάκινο, φράουλα, βύσσινο ή μανταρίνι. Θα είναι παρασκευασμένος από 100% χυμό φρούτων χωρίς προσθήκη ζάχαρης και θα είναι σε ατομική συσκευασία περίπου 250 ml.

Η παρασκευή, αποθήκευση, μεταφορά, διανομή και διάθεση έτοιμων προς κατανάλωση γευμάτων βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος και να τηρεί όλη την ισχύουσα νομοθεσία και τους Κανονισμούς Τροφίμων, ειδικά αυτούς που συντάσσονται από τον ΕΦΕΤ με βάση την Οδηγία 93/43 ΕΟΚ για την Υγιεινή Τροφίμων καθώς και να τηρεί όλες τις Αγορανομικές Διατάξεις και τους κανόνες ορθής Υγιεινής Πρακτικής και να εφαρμόζει σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. 487/2000 σύστημα διαχείρισης της ασφάλειας των τροφίμων (HACCP) για τους χώρους παραγωγής, επεξεργασίας, συσκευασίας-τυποποίησης, αποθήκευσης, μεταφοράς-διακίνησης χορηγούμενων ειδών, το οποίο θα αποδεικνύεται με το αντίστοιχο Πιστοποιητικό ISO 22000 διαπιστευμένο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης (ΕΣΥΔ) ή άλλο αντίστοιχο φορέα.

Η διάθεση και συσκευασία των προϊόντων θα γίνεται με ευθύνη του προμηθευτή και η μεταφορά με καθαρά και απολυμασμένα μέσα και με βεβαίωση καταλληλότητας του οχήματος από την διεύθυνση Κτηνιατρικής, στο Άλσος Βείκου όπου πραγματοποιείται το Camp, κατόπιν συνεννοήσεως με τον υπεύθυνο σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του ΚΤΠ, καθώς επίσης και τις ισχύουσες κοινοτικές και υγειονομικές διατάξεις.

Οι προς προμήθεια ποσότητες για τα έτη **2024 έως 2026** θα είναι οι **30.000** τεμάχια συνολικά. Η εν λόγω προμήθεια, προϋπολογίζεται στο ποσό των εξήντα επτά χιλιάδων οκτακοσίων (**67.800,00 €**).

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΑΝΑ ΕΤΟΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΟ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΦΠΑ 13%	ΣΥΝΟΛΟ ΣΕ ΕΥΡΩ ΜΕ ΦΠΑ
Έτοιμα γεύματα	10.000,00	2,00 €	20.000,00 €	2.600,00 €	22.600,00 €

**Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ
ΚΑΙ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ**

ΑΒΕΡΚΙΟΥ ΡΟΔΟΘΕΑ